

RECOMMANDATIONS DE STOCKAGE ET MANIPULATION DE L'AUTOADHÉSIF

Bobines

- Stocker le matériel à une température non supérieure à 20°C et 50% d'humidité relative.
- Si les conditions de l'entrepôt sont distinctes de celles de l'atelier d'impression, emballer le papier (dans son emballage d'origine) à température de l'atelier au moins 24 heures avant son utilisation.
- Si les bobines ne vont pas être utilisées immédiatement, elles doivent être stockées dans leur emballage d'origine, de préférence sur une palette et en position verticale.
- Ne jamais placer le matériel sur le sol, mais sur des palettes recouvertes, sur une base en plastique ou dans une matière protégeant de l'humidité.
- Eviter les températures trop élevées afin d'éviter le débordement de l'adhésif sur les bords.
- Eviter les humidités élevées, étant donné qu'elles peuvent provoquer l'absorption de vapeur d'eau de la part du papier, ce qui provoquerait des ondulations, des rides, le tuilage et le fluage.
- Si le matériau autoadhésif n'est pas utilisé dans sa totalité et que les restes ne seront pas utilisés immédiatement, en l'absence de l'emballage d'origine, il est recommandé de l'envelopper dans du polyéthylène ou du papier plastifié pour le protéger aussi bien de la poussière que des changements d'humidité.



Si les bobines d'autoadhésif sont coupées dans l'atelier, il faut prendre en compte ce qui suit :

- les lames doivent être bien aiguisées et propres : il convient de les nettoyer si l'on constate, au bout d'un certain nombre de mètres, que de l'adhésif s'est accumulé sur le fil.
- si les bobines coupées sont stockées empilées, il est nécessaire de les séparer par des disques en papier siliconé afin d'éviter qu'elles ne collent entre elles.
- éviter de rembobiner les bobines coupées trop serrées, afin de ne pas occasionner de fluage sur les bords, et trop larges, car elles pourraient se dérouler en les utilisant sur la machine à imprimer.
- enrouler les bobines tissées dans le même sens que les bobines mères ; si l'opération est faite à l'envers, des rides et des sacs pourraient apparaître sur le matériau frontal.

Feuilles

Les recommandations de stockage pour bobines d'autoadhésif sont également valables pour les feuilles concernant les conditions d'humidité et température, protection du matériel, etc.

Dans le cas des feuilles, les variations d'humidité sont encore plus critiques que pour les bobines. L'absorption ou la désorption d'humidité du complexe lorsqu'il n'est pas protégé par un bon emballage ou si les conditions de l'atelier ou de l'entrepôt ne sont pas adaptées, peut donner lieu à de graves problèmes de gondolage et/ou tuilage des feuilles. Cela occasionne de véritables inconvénients lors de l'impression car le papier peut se rider, mal entrer dans la machine, donner des problèmes de bourrage, etc.

En raison de tout cela, il est capital de :

- maintenir le papier bien enveloppé lorsqu'il n'est pas utilisé.
- le conditionner (enveloppé) à température de l'atelier, au moins 24 heures avant de l'utiliser.
- contrôler au maximum les conditions d'humidité.
- conserver le matériel sur une surface plane pendant tout le processus de manipulation afin d'éviter le doublage et la flexion des feuilles, qui peuvent parfois provoquer des déformations permanentes.
- ne pas stocker le matériel sur des piles trop hautes car cela pourrait donner lieu au fluage des feuilles inférieures par effet de la pression.

Dernière actualisation: Septembre 2018